|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目支出绩效自评表** | | | | | | | | |
| （2024年度） | | | | | | | | |
| 项目名称 | | 装备创新工程燃料电池电堆与氢压缩机先进涂层与材料研制 | | | | | | |
| 主管部门 | | 北京市科学技术研究院 | | | 实施单位 | 北京市科学技术研究院（本级） | | |
| 项目资金 （万元） | |  | 年初预算数 | 全年预算数 | 全年执行数 | 分值 | 执行率 | 得分 |
| 年度资金总额 | 114.82 | 114.82 | 99.920821 | 10 | 87.02% | 9 |
| 其中：当年财政拨款 | 114.82 | 114.82 | 99.920821 |  | 87.02% |  |
| 上年结转资金 |  |  |  |  |  |  |
| 其他资金 |  |  |  |  |  |  |
| 年度总体目标 | 预期目标 | | | | 实际完成情况 | | | |
| 搭建1台制备装置；完成在高压大排量液驱氢气压缩机气缸内表面制备碳基自润滑涂层，涂层磨损率低，支持长时间工作不脱落；制备1个高压大排量液驱氢气压缩机气缸内表面涂层样件；发表论文1~2篇；申请具有成果转化潜力的专利1~2项。 | | | | 搭建1台制备装置；完成了在高压大排量液驱氢气压缩机气缸内表面制备碳基自润滑涂层，涂层磨损率低，实现长时间工作不脱落，延长了气缸的使役寿命；制备1个高压大排量液驱氢气压缩机气缸内表面涂层样件；发表论文1篇；申请具有成果转化潜力的专利2项。 | | | |
| 绩 效 指 标 | 一级指标 | 二级指标 | 三级指标 | 年度  指标值 | 实际  完成值 | 分值 | 得分 | 偏差原因分析及改进措施 |
| 产出指标 | 数量指标 | 研发高压大排量液驱氢气压缩机气缸内表面专用涂层制备装置 | =1台 | =1台 | 5 | 5 |  |
| 在高压大排量液驱氢气压缩机气缸内表面完成完成样件涂层制备 | =1台 | =1台 | 4 | 4 |  |
| 制备工艺 | =1份 | =1份 | 13 | 13 |  |
| 性能测试报告 | =1篇 | =1篇 | 5 | 5 |  |
| 论文发表数 | ≥1篇 | =1篇 | 5 | 5 |  |
| 专利申请数 | ≥1个 | =2个 | 5 | 5 |  |
| 质量指标 | 气缸内表面制备碳基自润滑涂层性能 | 优 | 优 | 8 | 8 |  |
| 时效指标 | 项目按期完成率 | ≥90% | =90% | 10 | 10 |  |
| 效益指标 | 经济效益  指标 | 开发的新产品、新工艺助力国内相关产业链企业降本增效 | 优 | 优 | 10 | 10 |  |
| 社会效益  指标 | 实现关键技术突破数量 | ≥1个 | =1个 | 5 | 5 |  |
| 可持续影响指标 | 具有重大成果转移转化市场前景，绿色可持续发展 | 优 | 优 | 5 | 5 |  |
| 满意度  指标 | 服务对象满意度指标 | 氢能企业满意率 | ≥50% | ≥50% | 2 | 2 |  |
| 经济成本指标 | 经济成本指标 | 项目经济成本 | ≤114.82万元 | ≤114.82万元 | 13 | 13 |  |
| 总分 | | | | | | 100 | 99 |  |